EWF
CERT. 021/5
EWF Welders
Cert. System
ANB

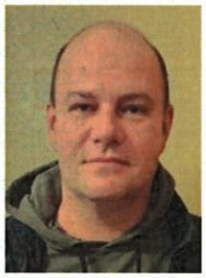
Česká svářečská společnost ANB
Czech Welding Society ANB
Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6

P 3032

Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013
Member of *International Institute of Welding*, member of *European Federation for Welding, Joining and Cutting*

Certifikát páječe

2 Označení: **ISO 13585:2021 – 912 T LJ 300 Ag440 FF t1,5 D28,0 L18 VU**



Zkuš. org.:
Bc. David Rambousek
ŠKOLA WELDING s.r.o.
Číslo zkoušky: 14-028 /05748

3	Postup pájení BPS:	**912T-01**
4	Číslo dokladu:	**14/067211**
5	Jméno svářeče:	**BROŽÍK Martin**
6	Průkaz (ID pracovníka):	[redacted]
7	Druh průkazu:	[redacted]
8	Datum a místo narození:	
9	Zaměstnavatel:	**soukromě**
10	Předpis / zkušební norma:	**ČSN EN ISO 13585:2025** **Doc. EWF-647**
11	Odborné znalosti:	**vyhověl**

12		Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
14	Metoda pájení:	912	912
15	Plech nebo trubka:	T	T
16	Druh spoje:	LJ	LJ
17	Skupina(y) materiálu:	300	300,310,320,330,340,350,360
18	Skupina pájky:	Ag440	Ag
19	Tloušťka zkušebního kusu (mm):	1,5	≤ 3
20	Vnější průměr trubky (mm):	28,0	≤ 28,0
21	Délka přeplátování (mm):	18,0	≤ 22,5
22	Způsob a směr nanášení pájky:	FF ; VU	FF,PP ; H,VD,VU

24 Další pokyny viz protokol zkoušky páječe a / nebo postup pájení

25	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
26	Vizuální kontrola:	X	-
27	Radiografická zkouška:	-	X
28	Ultrazvuková zkouška:	-	X
29	Odlupovací zkouška:	X	-
30	Jiné zkoušky *)	X	-

Datum zkoušky: 05.03.2026
Platné do: 04.03.2031
Den vydání: 11.03.2026
Schválil: Ing. Jitka Pojarová

ČESKÁ SVÁŘEČSKÁ SPOLEČNOST certifikační orgán ANB

31 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

32 Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších
33 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul